

**SOUDABOND 215 MP SPRAY****Dane techniczne:**

Podstawa	Kauczuki syntetyczne
Konsystencja	Wysychanie fizyczne i krystalizacja
Zawartość cząstek stałych	Ok. 30 %
Gęstość	0,83 g/ml
Czas odparowania	Ok. 2 min.
Czas otwarty*	Ok. 120 min. (23°C, 55% RH)
Czas prasowania	5-30 sek. (prasa, rolka)
Wydajność aplikacji*	Ok. 125 ml/m ² (z każdej strony)
Odporność temperaturowa**	Od -20°C do + 90°C
Temperatura aplikacji	Od +5°C do +30°C
Faktura natrysku	Web

(*) Zależnie od temperatury otoczenia i typu podłoża. (**) Dotyczy w pełni wyschniętego/utwardzonego produktu

Charakterystyka:

Profesjonalny klej kontaktowy na bazie kauczuków syntetycznych o krótkim czasie odparowania, wysokiej odporności termicznej i doskonałej przyczepności do wszelkich typowych podłoży przemysłowych, w tym: laminatów, drewna i materiałów drewnopochodnych, wielu tworzyw sztucznych, gumy, skóry i innych materiałów tapicerskich, korka, rattanu, wełny mineralnej, tektury, metali itp. Spojenie jest gotowe do pracy (obciążania) natychmiast po złożeniu i ściśnięciu klejonych elementów. Specjalna dysza dozująca umożliwia uzyskanie wąskiego precyzyjnego strumienia, a wysokie zdolności dyfuzyjne gwarantują dobrą rozplýwność nałożonej warstwy.

Zastosowanie:

- Klejenie laminatów HPL, płyt meblowych (wiórowych, MDF, HDF, melaminowych) i tworzyw sztucznych (PCV, ABS, HIPS) w przemyśle meblarskim,
- Klejenie twardych obrzeży (PVC, ABS) w pracach montażowych i wykończeniowych,
- klejenie elastycznych materiałów tapicerskich: pianek, tkanin, wykładzin, skóry, gumy, rattanu, korka, tektury itp. do siebie i większości podłoży, w tym do podłoży o niskiej energii powierzchniowej.

Nie stosować do styropianu, miękkiego PVC i materiałów powlekanych PVC.

Opakowanie:

Aerozol 500ml (kolor beżowy).

Przechowywanie:

18 miesięcy w zamkniętym fabrycznie opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C. Przechowywać w pozycji pionowej, zaworem do góry.

Sposób użycia:

- Powierzchnie muszą być równe i dobrze dopasowane, suche, odtłuszczone, oczyszczone i odpylone.
- W celu zwiększenia wytrzymałości spoiny powierzchnie gładkie łączonych elementów zaleca się zmatować, a powierzchnie metali należy odrdzewić, odtłuścić lub wypiąskować.
- Energicznie wstrząsać puszką przez kilka sekund.
- Trzymając puszkę w pozycji pionowej równomiernie natryskiwać klej z odległości 10-20 cm na obie klejone powierzchnie.
- Zalecamy nakładanie kleju pasami z zakładką na sąsiedni pas, tak by pokryć powierzchnię dwiema warstwami. Dwie cienkie warstwy zapewniają mocniejsze spojenie niż jedna gruba.
- Odczekać ok. 5 minut (w temperaturze 23°C i 50% RH) i połączyć dwie klejone części.
- Mocno docisnąć, korzystając z rolki, prasy lub gumowego młotka. Siła spojenia zależy od siły docisku, a nie długości prasowania.

OPIS TECHNICZNY

KLE/215MP/2023

- Po zakończeniu pracy trzymając puszkę w pozycji do góry dnem przez kilka sekund wypuszczać gaz pędny, by oczyścić dyszę dozującą z kleju i nie dopuścić do zablokowania zaworu.
- Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 24h.

Zalecenia:

- Nie stosować w miejscach narażonych na stały kontakt z wodą.
- Nie stosować do materiałów o dużej zawartości plastifikatorów, np. winylu, miękkiego PVC, neoprenu itp.

- Zalecamy wykonanie wstępnych testów kompatybilności z klejonymi materiałami.

Zalecenia BHP:

Przy użyciu aerozolu przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- używać jedynie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia,
- unikać kontaktu ze skórą,
- w przypadku kontaktu ze skórą lub oczami przemyć natychmiast wodą,
- chronić przed dziećmi.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.